ULTRAPROBE® 10,000 Il più avanzato sistema di controllo digitale ad ultrasuoni

per il condition monitoring con i software più innovativi

Ultraprobe® 10.000 è il sistema di controllo ad ultrasuoni più efficace I mondo!

Questo strumento è talmente ricco di innovazione che renderà l'ispezione oltre che efficace, efficiente e facile!

Il Ultraprobe® 10.000 permette di:

- Eseguire ispezioni
- Eseguire l'analisi predittiva di componenti
- Registrare e analizzare suoni campione
- Memorizare dati
- Eseguire analisi e post processing sui risultati di ispezione.
- Archiviare, comparare, gestire i dati di ispezione.

TUTTO CON UN SOLO UNICO STRUMENTO!

Mediante la semplice pressione di un pulsante, è possibile registrare tracciati acustici e frequenze direttamente nella memoria dello strumento, registrando in una delle ben 400 posizioni di archiviazione disponibili.





Ultraprobe® 10.000 semplifica la registrazione delle freguenze in modo facile ed intuitivo grazie alla innovativa tecnologia Spin and Click che consente di.

- Applicare filtri per usi specifici
- Attivare o disabilitare funzioni opzionali
- Connettere dispositivi esterni
- Gestire e generare test report



ULTRAPROBE® 10,000

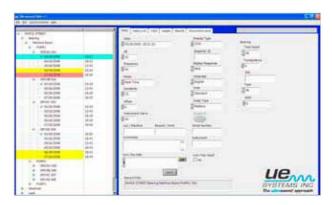
Offre soluzioni per qualsiasi applicazione.

Che cosa si vuole testare?

Grazie alle potenzialità dei software installati a bordo dell' Ultraprobe® 10000 si possono ottenere notevoli risultati con il semplice click di un pulsante. Con un click è possibile selezionare l'applicazione alla quale ci si appresta. Con un secondo click è possibile eseguire accurate analisi e creare report di ispezione.

Ben sei applicazioni pre configurate

Generica, per la ricerca di perdite, per l'analisi di valvole, per i cuscinetti, per le ispezioni elettriche per la ricerca di fughe di vapore. Ultraprobe® 10.000 imposta automaticamente i parametri migliori e predispone la registrazione dei dati, che possono poi essere memorizzati per le analisi successive mediante il software Ultratrend™ DMS.



Campi specializzati per applicazioni sulle valvole

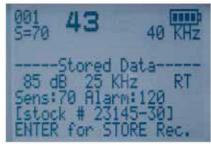
Espandi le tue ispezioni

Oltre ai dati registrati a bordo, Ultraprobe®10000 accetta ed è in grado di memorizzare anche i dati provenienti da dispositivi esterni come termometri o tachimetri, divenendo pertanto una vera e propria centrale polifunzionale per la manutenzione predittiva e la ricerca preventiva di fenomeni degenerativi.

Revisione dei dati memorizzati su schermi specializzati



Software dedicato per le principali applicazioni



Memorizzazione "single shot dei dati



Menu riepilogativo sintetica

Tutto il necessario per ogni test specialistico è incluso nel sistema di ispezione Ultraprobe® 10.000



MODULO STETOSCOPIOModulo a lungo raggio.



RAS-MT P ACCESSO REMOTO CON IL SENSORE MAGNETICO

Modulo sensore remoto con attacco magnetico. E' ideale per raggiungere punti particolarmente accessibili. E' inoltre ideale per risolvere i problemi dovuti ad eventuali contatti precari del sensore sul componente da indagare.



MODULO A LUNGO RAGGIO

Questo modulo la distanza di rilevamento viene almeno raddoppiata dalla sorgente.

Il modulo Trisonic Scanning migliora quindi le prestazioni in merito al leak detection (aria e gas) e ispezioni elettriche. Con un campo visivo di 10 ° è possibile individuare l'esatta posizione di un problema a distanza di sicurezza, eliminando la necessità di scale o ascensori!



Software Opzionale per la gestione delle registrazioni e la stampa di report

Nel Kit Ultraprobe® 10,000 vengono forniti due speciali software per l'installazione su personal computer. I software "Ultratrend DMS" ed "UE Spectralyzer" sono ideali per organizzare ed analizzare i dati rilevati nel corso delle ispezioni ultrasonore.

ULTRATREND DMS - Date Management System

E' un programma per la gestione e l' analisi dei dati, tra le sue funzioni troviamo:

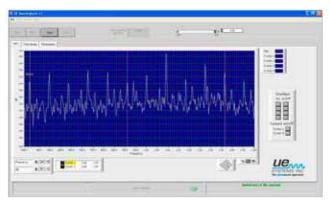
- · Visualizzazioni multiple dei grafici.
- Visualizzazione e confronto delle analisi precedenti, permette la realizzazione di archivi "storici", di grafici o delle curve di progressione nel tempo dei fenomeni, rilevando potendo analizzare temperature, frequenze, numero di giri e qualsiasi altro parametro rilevabile.
- Visualizzare ed esportare dati e tabelle in formato Excel compatibile per ulteriori analisi.

Trasferimento dati estremamente semplice e flessibile. Grazie alla possibilità di backup su schede Compact Flash, diviene estremamente facile trasferire dati, suoni, grafici

- Caricare i files archiviati
- Scaricare i files delle ispezioni
- Salvare tracce audio
- Eseguire aggiornamenti della apparecchiatura
- Poter essere certi di non smarrire mai i dati e le informazioni



Visualizzazione grafica spettrale di campioni sonori



Visualizzazione di campioni audio in serie

Un delle più importanti funzioni permette il salvataggio delle informazioni su cheda di memoria formato compact flash, garantendo pertanto la sicurezza dei dati . E'ora possibile registrare, archiviare e/o salvare i files sonori prevenendo crash di sistema o perdite di dati dovute a mancanza di corrente. Sarete sorpresi da questa apparecchiatura, potrete osservare l'analisi dello spettro sonoro, mentre ne ascoltate in tempo reale il suono. Non troverete questa caratteristica eccezionale in nessun altro strumento.

UE SPECTRALYZER™ Software per l'analisi spettrale

UE Spectralyzer™ è un software di analisi spettrale, che converte il vostro PC in un completo analizzatore FFT perfettamente funzionale. Esso fornisce sia spettri che la visualizzazione di serie storiche dei suoni registrati. Con questo software, immagini e suoni possono essere facilmente prodotti ed integrati nella reportistica. E' inoltre possibile associare ad ogni campione audio un file grafico e quindi inserire immagini relative alla visualizzazione delle analisi in frequenza nei reports.

REGISTRATORE DEI SUONI A BORDO STRUMENTO... Facile come dire 1, 2, 3!

L' esclusiva funzione "Spin and Click" con la semplice pressione di un solo tasto permette di registrare istantaneamente i suoni mentre li si analizza ed ascolta in cuffia. Ultraprobe® 10000 consente anche la visualizzazione e la riproduzione dei segnali al fine di eseguirne l'analisi già durante l'ispezione al fine di prendere con risolutezza decisioni rapide. Tutti i suoni vengono memorizzati su una scheda compact flash che ne permetterà in modo semplice anche il trasferimento ad un normale computer.



Visualizzazione grafica spettrale di campioni sonori





Tipiche applicazioni Ultraprobe® Inspezione Meccaniche

- Cuscinetti
- Cavitazioni
- Ingranaggi
- Pompe / Motori
- Mancanza di lubrificazione
- Manutenzione predittiva

Ricerca di Perdite / Audit Enegetico

- Aria compressa
- Gas compressi (O2, NO, etc.)
- Perdite in sistemi a depressione o a vuoto
- Prove di tenuta e di guarnizioni in generale
- Condensatori
- Caldaie
- Scambiatori di calore
- Valvole
- · Scaricatori di condensa

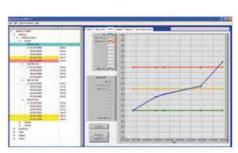
Inspezioni Elettriche

- Arcing
- Tracking
- Corona
- Commutatori
- Trasformatori
- Isolatori
- Relè
- Bus Bars

Considera le possibilità con Ultraprobe® 10.000:

Una volta provato questo strumento, siamo certi che non ne vorrete provare altri.Ultraprobe 10.000 ti assiste anche nella realizzazione dei report, nell' analisi, nella ricerca delle variazioni, per la registrazione dei parametri di lavoro. Per esempio, è possibile avere:

- Andamento delle usure e del decadimento di efficienza nei cuscinetti
- Analisi storiche e dei costi negli scaricatori di condensa.
- Analisi dei costi delle perdite
- · Accertamento dei guasti elettrici
- Registrazione dei suoni nelle valvole
- Analisi dei suoni in meccanica...



Ultraprobe® 10,000 Caratteristiche	
Corpo Unità di controllo	Pistola portatile realizzata in alluminio rivestita in ABS antiurto Circuito elettronico a stato solido analogico e circuito digitale in tecnologia SMD. Con dispositivo di compensazione della
	deriva termica di sensori e circuiti
Risposta in frequenza	20 KHz to 100 KHz (sintonizzabile in incrementi da 1 KHz)
Tempo di risposta	Migliore di 10 millisecondi
Display	Matrice grafica led retro illuminata 64x128
Memoria	Interna, non rimovibile da 400 misurazioni
Batterie	Ricaricabili a tecnologia al Nickel manganese
Temperatura operativa	Da -10 a 60° C
Sonde	Modulo trisonico a scansione, Modulo Stetoscopico
Uscite	Audio analogica a frequenza calibrata in dB (eterodina) Uscita digitale USB per la connessione a computer
Sensori utilizzabili	Modulo di Scansione Trisonico, Modulo Stetoscopico, Modulo Lungo Raggio e RAS/RAM
Cuffie di ascolto	Extraconfort ad elevata riduzione dei suoni circostanti, Migliore di 23 dB. Idonee per l'uso con elmetto di protezione individuale Conforme o migliorativa delle specifiche standard EU-OSHA
Indicatori	Display grafico polifunzionale Indicatore di scarso livello
Soglia di Sensibilità	batterie ed indicatore delle posizioni di memoria residua. 1 x 10 ⁻² std: cc / sec a 1 x 10 ⁻³ std. cc / sec
	Rileva una perdita con : diametro orifizio di 0.127 mm a 0.34 bar (5 psi) ad una distanza di 15.24 m
Dimensioni	Kit completo con valigia in alluminio Halliburton 38.1 x 55.9 x 11.43 cm
	Solo unità pistola: 0.45 kg Custodia: 4.99 kg
Garanzia	12 mesi standard di legge su tutte le parti difettose in origine 5 anni inviando la cedola di registrazione ed accettazione

delle clausule della garanzia estesa.

Distributore Esclusivo per l'Italia



Auditech S.r.l. Sede Legale Viale Murillo 23 20149 Milano (MI)

CE

Sede Operativa - Via Principe D'Eugenio, 51 - 20155 Milano (MI)



Tel. 02/899.26.805 - Fax 02/973.87.205 - info@auditech.it